



Ventiladores para Minas

GKL-1509-002



Expertos en Ventilación de Túneles y Minas

SOLIDOS CONOCIMIENTOS EN VENTILACION PARA TÚNELES Y MINAS

De construcción robusta y una larga vida útil, una variedad de opciones de montaje, y una línea completa de accesorios, estos ventiladores Vanoaxiales proporcionan el máximo rendimiento. GKL INGENIERIA SAS "VECO", ofrece ventiladores Vanoaxiales con un arreglo de aletas de ángulo variable para acondicionamiento de tunces y minas subterráneas con todas las normas que rigen estas labores, incluyendo el suministro de silenciadores y todas las protecciones que se requieren para estas condiciones.



Cada ventilador está diseñado y construido con énfasis en la ingeniería avanzada y construcción de calidad para garantizar un máximo rendimiento y bajo mantenimiento. Una excelente atención al cliente, mantenerlo bien informado y una respuesta oportuna hacen de GKL INGENIERIA SAS "VECO", su proveedor de soluciones inteligentes para acondicionamiento y

Ventiladores Axiales Modelos VADD y VABD

Acople directo



Cel.: 301 247 5406
e-mail: gklingenieria@gmail.com
www.gklingenieriasas.webnode.es
Medellín-Colombia





Ventiladores para Minas

GKL-1509-



Expertos en Ventilación de Túneles y Minas

Los ventiladores axiales GKL INGENIERIA SAS "VECO", para ventilación de túneles y minas, están diseñados, ante todo, pensando en la seguridad de las personas.



Podemos satisfacer de forma fiable y eficiente, con las especificaciones y deberes que nuestros clientes deben cumplir en el área de seguridad, en los entornos más exigentes del mundo.

Disponemos de una gama completa de productos y servicios para ventilación en túneles y minas subterráneas y a cielo abierto. Nuestra línea de productos incluyen ventiladores de gran tamaño para operación en minas y túneles, así como también ventiladores más pequeños para aplicaciones auxiliares y de refuerzo.

Nuestra oferta de ventiladores cubren los ventiladores axiales de una etapa de alas fijas, y ventiladores de varias etapas que se pueden personalizar para satisfacer los requisitos de alta eficiencia, medianos y altos flujos de aire, medianas y altas presiones y bajos niveles de ruido. Nuestros clientes pueden estar seguros de que tenemos el ventilador correcto para la aplicación requerida, así como el conocimiento y la experiencia para diseñar el ventilador que cumpla con los mejores estándares de rendimiento, fiabilidad y seguridad.



Nuestros Productos para Ventilación de Túneles y Minas:

- Ventiladores Axiales de paso variable y no variables.
- Ventiladores de flujo mixto.
- Ventiladores de refuerzo subterráneos.

Especificaciones	Acople por Bandas		Acople Directo	
	1 Etapa		2 Etapas	
Tamaño Ventilador	18-72		18-72	
Tamaño Manzana	14, 17, 21, 26 and 30		14, 17, 21, 26 and 30	
Capacidades	2,000 – 125,000 cfm 3,398 – 212,376 m3/hr		1,200 – 200,000 cfm 2,039 – 339,802 m3/hr	
Presión Estática	Hasta 9 Pul. CA 2,235 Pa	Hasta	Hasta 12 Pul. CA Hasta 2,980 Pa	Hasta 30 Pul. CA Hasta 7,467 Pa



Cel.: 301 247 5406
 e-Mail: gklingenierias@gmail.com
 www.gklingenierias.webnode.es
 Medellín-Colombia

